

NATUREZA QUÍMICA

Grandes danos nas misturas asfálticas são causadas pela não observação da adesividade do ligante asfáltico ao agregado. Isso leva à aceleração do processo de trincamento e deformação permanentes, desagregação, buracos, reduzindo de forma considerável a vida útil dos pavimentos. Com esse cuidado, a cbb ASFALTOS desenvolveu um ligante que atende a grande maioria dos agregados envolvidos em obras rodoviárias e que possuem como característica a má adesividade. A dosagem do CAP 30/45 ADT é customizada através de ensaios e estudos feitos no Laboratório Central da cbb ASFALTOS e o ligante é entregue na obra pronto para o uso, já na dosagem exata do melhorador de adesividade. Não há nenhuma alteração nas características físicas do ligante, exceto na sua condição de adesividade melhorada. O CAP 30/45 ADT é recomendado para misturas usinadas a quente aplicadas em rodovias ou vias urbanas de tráfego baixo ou moderado, podendo ser aplicada até em tráfego alto.

PROPRIEDADES TÍPICAS

1	CARACTERÍSTICAS	UNIDADE	MÉTODO DE ENSAIO	LIMITES	
				MÍNIMO	MÁXIMO
1	Ponto de Amolecimento	°C	NBR 6560	52	-
2	Penetração, 100g, 5s, 25°C	0,1 mm	NBR 6576	30	45
3	Viscosidade Saybolt Furol	135°C	ssf	NBR 14950	192
		150°C	ssf		90
		177°C	ssf		40
4	Viscosidade Brookfield	135°C – spindle 21, 20 rpm	cP	NBR 15184	374
		150°C – spindle 21, 50 rpm	cP		203
		177°C – spindle 21, 100 rpm	cP		76
5	Ponto de Fulgor	°C	NBR 11341	235	-
6	Índice de Susceptibilidade Térmica	adimensional	-	-1,5	0,7
7	Ductilidade a 25°C	cm	NBR 6293	60	-
8	Solubilidade em Tricloroetileno	% (em massa)	NBR 14855	99,5	-
9	Massa específica a 25°C	kg/m ³	NBR 6296	Informado no Certificado	

PROPRIEDADES APÓS ENVELHECIMENTO NO RTFOT

10	CARACTERÍSTICAS	UNIDADE	MÉTODO DE ENSAIO	LIMITES	
				MÍNIMO	MÁXIMO
10	Varição de massa	%	NBR 15235	-	0,5
11	Varição do Ponto de Amolecimento	°C	NBR 6560	-	8
12	Ductilidade a 25°C	cm	NBR 6293	10	-
13	Penetração Retida	%	NBR 6576	60	-

ORIENTAÇÕES DE ARMAZENAMENTO

- A tancagem deve ser limpa a cada 6 meses.
- Temperatura máxima de armazenamento: 162°C.
- Temperatura máxima de transporte e descarga: 162°C.
- Não deixar lastro no tanque.
- Caso ocorram paradas longas no processo de usinagem, o aquecimento do ligante pode ser interrompido e o produto mantido à temperatura ambiente.
- Ao reiniciar os trabalhos, o processo de reaquecimento deverá ser gradual: sendo que a circulação e a agitação deverão ser reativadas assim que o ligante se mostrar na condição ideal.
- A cbb ASFALTOS não se responsabiliza por uso inadequado do produto ou informações enviadas.

ORIENTAÇÕES DE RECEBIMENTO DE CARRETAS

- O recipiente do veículo transportador é devidamente vistoriado e a carreta segue lacrada.
- A contraprova deve ser obrigatoriamente coletada na presença do cliente, ou responsável.
- Uma cópia do certificado deve ser entregue juntamente com a nota fiscal e a outra deve retornar para a cbb ASFALTOS devidamente preenchida.

ORIENTAÇÕES GERAIS DE SEGURANÇA

- Os procedimentos descritos na NR15 para manuseio de produtos químicos devem ser observados, os quais incluem ventilação do local de trabalho, proteção da pele, respiratória e ocular. Todas as informações de segurança são fornecidas na FISPQ do produto.

RESPONSÁVEIS TÉCNICOS

Eng.º Luiz Henrique Teixeira - CREA SC 39735/D

Eng.º Vinícius Zózimo Cagliari - CRQ 09300075/IX

MATRIZ

CURITIBA PR
41 3091.2200 | R. João Bettega 3500 CIC 81350-000 Curitiba PR

FILIAIS

APUCARANA PR 43 3423.7177 S.J. DOS CAMPOS SP 12 3911.4178 ESTEIO RS 51 3458.3475 CONTAGEM MG 31 3396.2071