

### NATUREZA QUÍMICA

O CAP 30/45 WM é um ligante asfáltico que possui tecnologia que proporciona a mistura, transporte, aplicação e compactação da massa asfáltica à temperaturas significativamente mais baixas que as misturas convencionais. Estudos realizados mostram que a temperatura de usinagem pode ser reduzida em até 40°C, promovendo economia de energia, redução das emissões de CO<sub>2</sub> e do envelhecimento precoce do ligante asfáltico. Além disso, algumas aplicações demonstraram que é possível chegar a temperaturas de compactação de até 90°C, aumentando assim o raio de alcance da usina. O CAP 30/45 WM é recomendado para misturas usinadas a quente aplicadas em rodovias ou vias urbanas de tráfego baixo ou moderado, podendo ser aplicada até em tráfego alto. Mesmo sendo aplicado a temperaturas mais baixas, esse ligante possui performance equivalente as misturas quentes com CAP 30/45 convencional.

### PROPRIEDADES TÍPICAS

	CARACTERÍSTICAS	UNIDADE	MÉTODO DE ENSAIO	LIMITES	
				MÍNIMO	MÁXIMO
1	Ponto de Amolecimento	°C	NBR 6560	52	-
2	Penetração, 100g, 5s, 25°C	0,1 mm	NBR 6576	30	45
3	Viscosidade Saybolt Furol	135°C	NBR 14950	192	-
		150°C		90	-
		177°C		40	150
4	Viscosidade Brookfield	135°C – spindle 21, 20 rpm	NBR 15184	374	-
		150°C – spindle 21, 50 rpm		203	-
		177°C – spindle 21, 100 rpm		76	285
5	Ponto de Fulgor	°C	NBR 11341	235	-
6	Índice de Susceptibilidade Térmica	adimensional	-	-1,5	0,7
7	Ductilidade a 25°C	cm	NBR 6293	60	-
8	Solubilidade em Tricloroetileno	% (em massa)	NBR 14855	99,5	-
9	Massa específica a 25°C	kg/m <sup>3</sup>	NBR 6296	Informado no Certificado	

### PROPRIEDADES APÓS ENVELHECIMENTO NO RTFOT

	CARACTERÍSTICAS	UNIDADE	MÉTODO DE ENSAIO	LIMITES	
				MÍNIMO	MÁXIMO
10	Varição de massa	%	NBR 15235	-	0,5
11	Varição do Ponto de Amolecimento	°C	NBR 6560	-	8
12	Ductilidade a 25°C	cm	NBR 6293	10	-
13	Penetração Retida	%	NBR 6576	60	-

### ORIENTAÇÕES DE ARMAZENAMENTO

- A tancagem deve ser limpa a cada 6 meses.
- Temperatura máxima de armazenamento: 162°C.
- Temperatura máxima de transporte e descarga: 162°C.
- Não deixar lastro no tanque.
- Caso ocorram paradas longas no processo de usinagem, o aquecimento do ligante pode ser interrompido e o produto mantido à temperatura ambiente.
- Ao reiniciar os trabalhos, o processo de reaquecimento deverá ser gradual: sendo que a circulação e a agitação deverão ser reativadas assim que o ligante se mostrar na condição ideal.
- A cbb ASFALTOS não se responsabiliza por uso inadequado do produto ou informações enviadas.

### ORIENTAÇÕES DE RECEBIMENTO DE CARRETAS

- O recipiente do veículo transportador é devidamente vistoriado e a carreta segue lacrada.
- A contraprova deve ser obrigatoriamente coletada na presença do cliente, ou responsável.
- Uma cópia do certificado deve ser entregue juntamente com a nota fiscal e a outra deve retornar para a cbb ASFALTOS devidamente preenchida.

### ORIENTAÇÕES GERAIS DE SEGURANÇA

- Os procedimentos descritos na NR15 para manuseio de produtos químicos devem ser observados, os quais incluem ventilação do local de trabalho, proteção da pele, respiratória e ocular. Todas as informações de segurança são fornecidas na FISPQ do produto.

### RESPONSÁVEIS TÉCNICOS

Eng.º Luiz Henrique Teixeira - CREA SC 39735/D

Eng.º Vinícius Zózimo Cagliari - CRQ 09300075/IX

#### MATRIZ

CURITIBA PR  
41 3091.2200 | R. João Bettega 3500 CIC 81350-000 Curitiba PR

#### FILIAIS

APUCARANA PR 43 3423.7177 S.J. DOS CAMPOS SP 12 3911.4178 ESTEIO RS 51 3458.3475 CONTAGEM MG 31 3396.2071