

### NATUREZA QUÍMICA

São ligantes asfálticos modificados por polímeros elastoméricos que visam reduzir as variações de suas propriedades em relação às temperaturas de serviço, a fim de evitar grandes alterações no comportamento mecânico dos pavimentos em função das ações do tráfego. Os principais benefícios são: misturas asfálticas usinadas com redução de até 40°C em relação as misturas a quente, aumento do ponto de amolecimento, maior elasticidade, melhoria das características adesivas e coesivas, maior resistência ao envelhecimento, à deformação permanente e às trincas de fadiga e térmicas. São recomendados para CAMADAS DE ROLAMENTO E BINDER podendo ser aplicado em rodovias ou vias urbanas de tráfego moderado, alto ou muito pesado, aceitando grau de compactação acima de 97% com temperatura de até 90°C

### PROPRIEDADES TÍPICAS

Nº	CARACTERÍSTICAS	UNIDADE	MÉTODO DE ENSAIO	LIMITES		
				MÍNIMO	MÁXIMO	
1	Ponto de Amolecimento	°C	NBR 6560	60	-	
2	Penetração, 100g, 5 s, 25°C, 0,1mm	0,1 mm	NBR 6576	40	70	
3	Recuperação Elástica, 20cm, 25°C	%	NBR 15086	85	-	
4	Viscosidade Brookfield	135°C – spindle 21, 20 rpm	cP	NBR 15184	-	3000
		150°C – spindle 21, 50 rpm	cP		-	2000
		177°C – spindle 21, 100 rpm	cP		-	1000
5	Ponto de Fulgor	°C	NBR 11341	235	-	
6	Ensaio de Separação de Fase	Δ P.A. (°C)	NBR 15166	-	5	
7	Ductilidade a 25°C, 5 cm/min	cm	NBR 6293	100	-	
7	Solubilidade em Tricloroetileno	% (em massa)	NBR 14855	-	-	
8	Massa específica a 25°C	kg/m <sup>3</sup>	NBR 6296	-	-	

### PROPRIEDADES APÓS ENVELHECIMENTO NO RTFOT

Nº	CARACTERÍSTICAS	UNIDADE	MÉTODO DE ENSAIO	LIMITES	
				MÍNIMO	MÁXIMO
9	Variação de massa	%	NBR 15235	-	1,0
10	Variação do Ponto de Amolecimento	°C	NBR 6560	-5	+7
11	Percentagem de Recuperação Elástica Original, 20cm, 25°C	%	NBR 15086	80	-
12	Percentagem de Penetração Original, 25°C	%	NBR 6576	60	-

### ORIENTAÇÕES DE ARMAZENAMENTO

- A tancagem deve ser limpa a cada 6 meses.
- Temperatura máxima de armazenamento: 165°C.
- Temperatura máxima de transporte e descarga: 165°C.
- Não deixar lastro no tanque.
- Caso ocorram paradas longas no processo de usinagem, o aquecimento do ligante pode ser interrompido e o produto mantido à temperatura ambiente.
- Ao reiniciar os trabalhos, o processo de reaquecimento deverá ser gradual: sendo que a circulação e a agitação deverão ser reativadas assim que o ligante se mostrar na condição ideal.
- A cbb ASFALTOS não se responsabiliza por uso inadequado do produto ou informações enviadas.

### ORIENTAÇÕES DE RECEBIMENTO DE CARRETAS

- O recipiente do veículo transportador é devidamente vistoriado e a carreta segue lacrada.
- A contraprova deve ser obrigatoriamente coletada na presença do cliente, ou responsável.
- Uma cópia do certificado deve ser entregue juntamente com a nota fiscal e a outra deve retornar para a cbb ASFALTOS devidamente

### ORIENTAÇÕES GERAIS DE SEGURANÇA

- Os procedimentos descritos na NR15 para manuseio de produtos químicos devem ser observados, os quais incluem ventilação do local de trabalho, proteção da pele, respiratória e ocular. Todas as informações de segurança são fornecidas na FISPQ do produto.

### RESPONSÁVEIS TÉCNICOS

Eng.º Luiz Henrique Teixeira - CREA SC 39735/D

Eng.º Vinícius Zózimo Cagliari - CRQ 09300075/IX

#### MATRIZ

CURITIBA PR  
41 3091.2200 | R. João Betttega 3500 CIC 81350-000 Curitiba PR

#### FILIAIS

APUCARANA PR 43 3423.7177 S.J. DOS CAMPOS SP 12 3911.4178 ESTEIO RS 51 3458.3475 CONTAGEM MG 31 3396.2071