

NATUREZA QUÍMICA

Podendo reduzir as espessuras de pavimentos de 30% a 40%, os asfaltos altamente modificados por polímeros elastoméricos podem ser uma excelente solução para orçamentos de obras, sendo uma solução ecológica que consome menos matérias-primas e energia. Outro fator positivo para esse ligante está no ganho de durabilidade e vida útil maior em relação a níveis de espessura padrão. Além das reduções de espessuras os custos de frezagem também são reduzidos, além disso o pavimento ganha em durabilidade e resistência contra fadiga, permite aplicações em situações de altura restrita, como passagens de níveis em pontes. O Poliflex HiMa é uma ferramenta que pode ser utilizada para resolver vários problemas dos pavimentos asfálticos.

PROPRIEDADES TÍPICAS

CARACTERÍSTICAS	UNIDADE	MÉTODO DE ENSAIO	LIMITES	
			MÍNIMO	MÁXIMO
1 Ponto de Amolecimento	°C	NBR 6560	80	-
2 Penetração, 100g, 5 s, 25°C, 0,1mm	0,1 mm	NBR 6576	40	70
3 Recuperação Elástica, 20cm, 25°C	%	NBR 15086	90	-
4 Viscosidade Brookfield	135°C – spindle 21, 20 rpm	NBR 15184	-	3000
	150°C – spindle 21, 50 rpm		-	2000
	177°C – spindle 21, 100 rpm		-	1000
5 Ponto de Fulgor	°C	NBR 11341	235	-
6 Ensaio de Separação de Fase	Δ P.A. (°C)	NBR 15166	-	5
7 Ductilidade a 25°C, 5 cm/min	cm	NBR 6293	100	-
7 Solubilidade em Tricloroetileno	% (em massa)	NBR 14855	-	-
8 Massa específica a 25°C	kg/m ³	NBR 6296	-	-

PROPRIEDADES APÓS ENVELHECIMENTO NO RTFOT

CARACTERÍSTICAS	UNIDADE	MÉTODO DE ENSAIO	LIMITES	
			MÍNIMO	MÁXIMO
9 Variação de massa	%	NBR 15235	-1,0	1,0
10 Variação do Ponto de Amolecimento	°C	NBR 6560	-5	+7
11 Porcentagem de Recuperação Elástica Original, 20cm, 25°C	%	NBR 6293	80	-
12 Porcentagem de Penetração Original, 25°C	%	NBR 6576	60	-

ORIENTAÇÕES DE ARMAZENAMENTO

- A tancagem deve ser limpa a cada 6 meses.
- Temperatura máxima de armazenamento: 170°C.
- Temperatura máxima de transporte e descarga: 175°C.
- Não deixar lastro no tanque.
- Caso ocorram paradas longas no processo de usinagem, o aquecimento do ligante pode ser interrompido e o produto mantido à temperatura ambiente.
- Quando do reinício dos trabalhos, o processo de reaquecimento deverá ser gradual: sendo que a circulação e a agitação deverão ser reativadas assim que o ligante se mostrar na condição ideal.
- A cbb ASFALTOS não se responsabiliza por uso inadequado do produto ou informações enviadas.

ORIENTAÇÕES DE RECEBIMENTO DE CARRETAS

- O recipiente do veículo transportador é devidamente vistoriado e a carreta segue lacrada.
- A contraprova deve ser obrigatoriamente coletada na presença do cliente, ou responsável.
- Uma cópia do certificado deve ser entregue juntamente com a nota fiscal e a outra deve retornar para a cbb ASFALTOS devidamente preenchida.

ORIENTAÇÕES GERAIS DE SEGURANÇA

- Os procedimentos descritos na NR15 para manuseio de produtos químicos devem ser observados, os quais incluem ventilação do local de trabalho, proteção da pele, respiratória e ocular. Todas as informações de segurança são fornecidas na FISPQ do produto.

RESPONSÁVEIS TÉCNICOS

Eng.º Luiz Henrique Teixeira - CREA SC 39735/D

Eng.º Vinícius Zózimo Cagliari - CRQ 09300075/IX

MATRIZ

CURITIBA PR
41 3091.2200 | R. João Bettge 3500 C/C 81350-000 Curitiba PR

FILIAIS

APUCARANA PR 43 3423.7177 S.J. DOS CAMPOS SP 12 3911.4178 ESTEIO RS 51 3458.3475 CONTAGEM MG 31 3396.2071